



中华人民共和国国家标准

GB/T 11809—2021

代替 GB/T 11809—2008

压水堆燃料棒焊缝检验方法 金相检验和 X 射线照相检验

Test method of weld of fuel rod for PWR—
Metallographic examination and radiographic testing

2021-10-11 发布

2022-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 金相检验	4
5 X射线照相检验方法	9
6 检验报告	13
附录 A (资料性) 一般燃料棒结构图	14
附录 B (规范性) 金相样品取样方法	15
附录 C (资料性) 浸蚀方法	18
附录 D (资料性) 检测和照相倍数	19
附录 E (规范性) 有效熔深 S 值的测量	20
附录 F (规范性) 半补偿照相法最小透照厚度计算方法	22
附录 G (资料性) 透照布置	23
附录 H (资料性) 燃料棒焊缝 X 射线照相检验补偿方法	24